



CBD-J Paleteira Elétrica

CBD15/18/20J-Li3

Manual de Operação e Manutenção

Notar Por favor, leia este manual antes de usar.

Notar Não utilize este equipamento a menos que todas as peças estejam totalmente instaladas

Introdução

A fim de atender às necessidades do pedido nacional de proteção ambiental, para reduzir a poluição industrial e melhorar a produtividade, desenvolvemos uma nova série de CBD15/18/20J-Li3 walkie Paleteira elétrica com base na absorção das vantagens do porta-paletes de bateria doméstica e no exterior, they são especialmente adequados para carga de carga e descarga, manuseio, empilhamento, etc para food, banco, têxteis leves, estação, porto, logística e outras empresas.

Este manual descreve os parâmetros técnicos do porta-paletes, princípio de funcionamento e operação, manutenção e outros aspectos. Pode ajudar os operadores a utilizar o porta-paletes mais razoável, fazer o seu efeito máximo.

Espera-se que o Operador cumpra rigorosamente os regulamentos e as precauções deste manual ao utilizar o porta-paletes. Use-os cuidadosamente para que seu porta-paletes possa estar nas melhores condições de trabalho por um longo período de tempo para maximizar sua eficácia. E criar melhores benefícios econômicos.

A Declaração

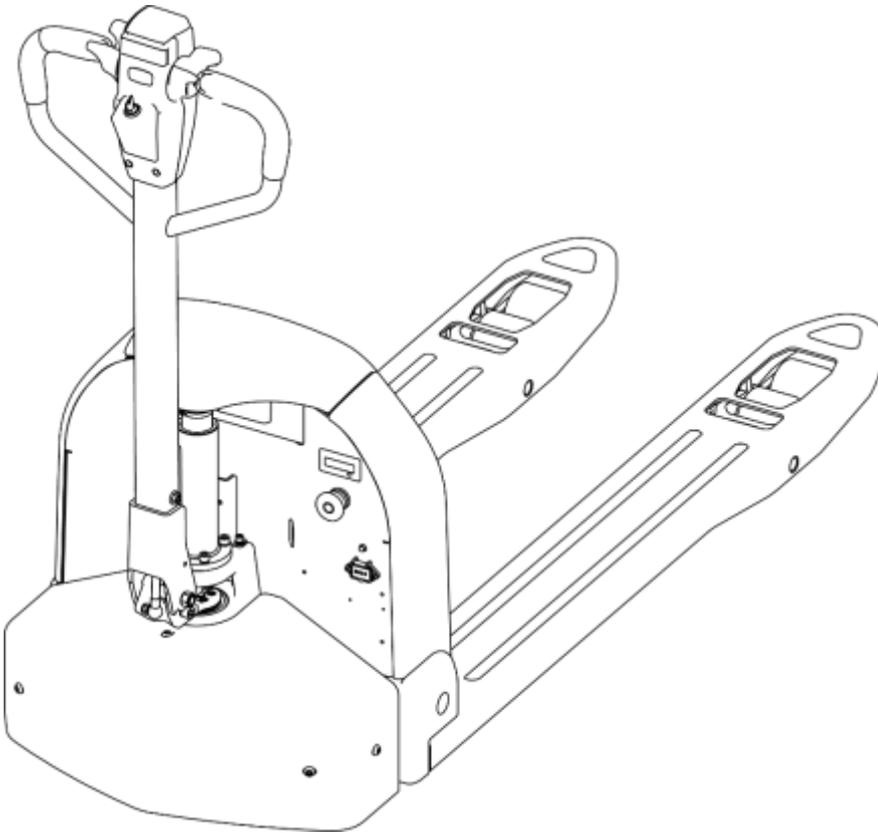
Nossa empresa modelo de produção CBD-J type 1.5/1.8/2.0TWalking Electric Pallet Truck, é um veículo a motor especial usado na fábrica, atrações turísticas, locais de diversão que é especificado por "regulamentos especiais de supervisão de segurança de equipamentos".

Catálogo

<u>1、 Introdução Geral.....</u>	1
<u>2、 Uso adequado.....</u>	Erro! Indicador não definido.
<u>3、 Introdução do produto.....</u>	2
<u>3.1 Visão geral.....</u>	3
<u>3.2 Parâmetros do modelo</u>	3
<u>4、 Diagrama</u>	4
<u>5、 Princípio do funcionamento</u>	6
<u>5.1 Sistema em execução</u>	6
<u>5.2 Sistema de direção</u>	6
<u>5.3 Estrutura do freio.....</u>	6
<u>5.4 Sistema operacional</u>	8
<u>5.5 Electric System.....</u>	8
<u>5.6 Hydraulic principle</u>	8
<u>6、 Electrical schematic diagram.....</u>	8
<u>7、 Hydraulic schematic diagram.....</u>	14
<u>8、 Operating Instruction.....</u>	14
<u>8.1 Operation.....</u>	15
<u>8.2 Emergency reverse function.....</u>	16
<u>8.3 The use of the horn and the reversing horn.....</u>	17
<u>8.4 Battery capacity display</u>	17
<u>8.5 Handling and stacking operations</u>	17
<u>9、 Repair and Maintenance</u>	17

9.1 Repair and maintenance safety regulations.....	17
9.2 Routine Maintenanc	189
9.3 Professional Maintenance Manual	19
9.4 Battery maintenance, charging and maintenance.....	21
10、 Safety Caution	25
10.1 General rule.....	25
10.2 Storage and transportation	25
10.3 Check before using.....	26
10.4 Safety operation regulation	Erro! Indicador não definido.
11、 Service Manual	29
11.1 Troubleshooting	29
11.2 Preparation before repair	30
11.3 Check the amount of hydraulic oil	30
11.4 Complete repair,the preparation before using	30

1、 A Introdução Geral



CBD15/18/20J-Li3 é um porta-paletes elétrico walkie. Ele adota a estrutura avançada, como o sistema de elevação da haste do anel e o novo controlador da C.A., ao mesmo tempo em que está equipado com motor de alta qualidade, bateria de lítio e motor da estação de bombeamento. Tem as características de desempenho superior, operação conveniente, direção flexível, frenagem confiável, bom desempenho dinâmico, menos ruído, menos poluição e aparência bonita.

Este paleteira da série é adequado para trabalhar no terreno liso no armazém, se não, por favor, não o use.

- a. A altitude não excede 1200 metros;
- b. Em ambientes fechados à temperatura ambiente de +5°C a +40°C;
- c. Quando a temperatura ambiente é de +40°C, a umidade relativa não excede 50%, e quando a temperatura é menor, uma umidade relativa maior é permitida;
- d. O piso precisa ser liso e plano;
- e. É proibido o uso da paleteira em ambientes corrosivos, como inflamáveis, explosivos ou ácido-base.

2、 Uso adequado

Por favor, usando o porta-paletes elétrico de acordo com esta especificação.

Este é um porta-paletes elétrico tipo com controle autônomo , elevação e abaixamento é controlado pelo botão da alça. O uso inadequado pode causar ferimentos pessoais ou danos à máquina. Os operadores ou empresas operadoras precisam garantir o uso adequado,

A paleteira precisa ser usado em uma superfície firme, plana, intacta e superfície adequada, a paleteira é projetado para uso interno à temperatura ambiente de -10 ° C a +40 ° C

Use sob carga leve sem usar barreiras permanentes ou poços, é proibido operar em rampas. Durante a operação, as mercadorias devem ser colocadas aproximadamente no centro do centro de carga da paleteira

Levantar ou transportar pessoas é estritamente proibido, se transportado mercadorias. As mercadorias devem cair no ponto de elevação .

É proibido usar esta paleteira em rampas de elevação ou carregamento.

A capacidade nominal é marcada na etiqueta de capacidade ou na placa de identificação. E o operador deve prestar atenção aos sinais de aquecimento e instruções de segurança.

A iluminação de funcionamento deve ser de pelo menos 50lx

Modificação

Qualquer modificação que possa afetar a capacidade nominal, a estabilidade ou as operações de segurança da paleteira deve ser aprovada com antecedência pelo fabricante original da paleteira ou seu fabricante autorizado . Isso inclui os efeitos de mudanças como frenagem, direção, visibilidade e a adição de acessórios removíveis.

Depois que o fabricante aprova a modificação ou alteração, a placa de identificação da capacidade, rótulo, marcas de identificação, manual de operação e manutenção devem ser alterados em conformidade.

Os danos causados pela paleteira por não seguirem as Instruções perderão sua garantia.

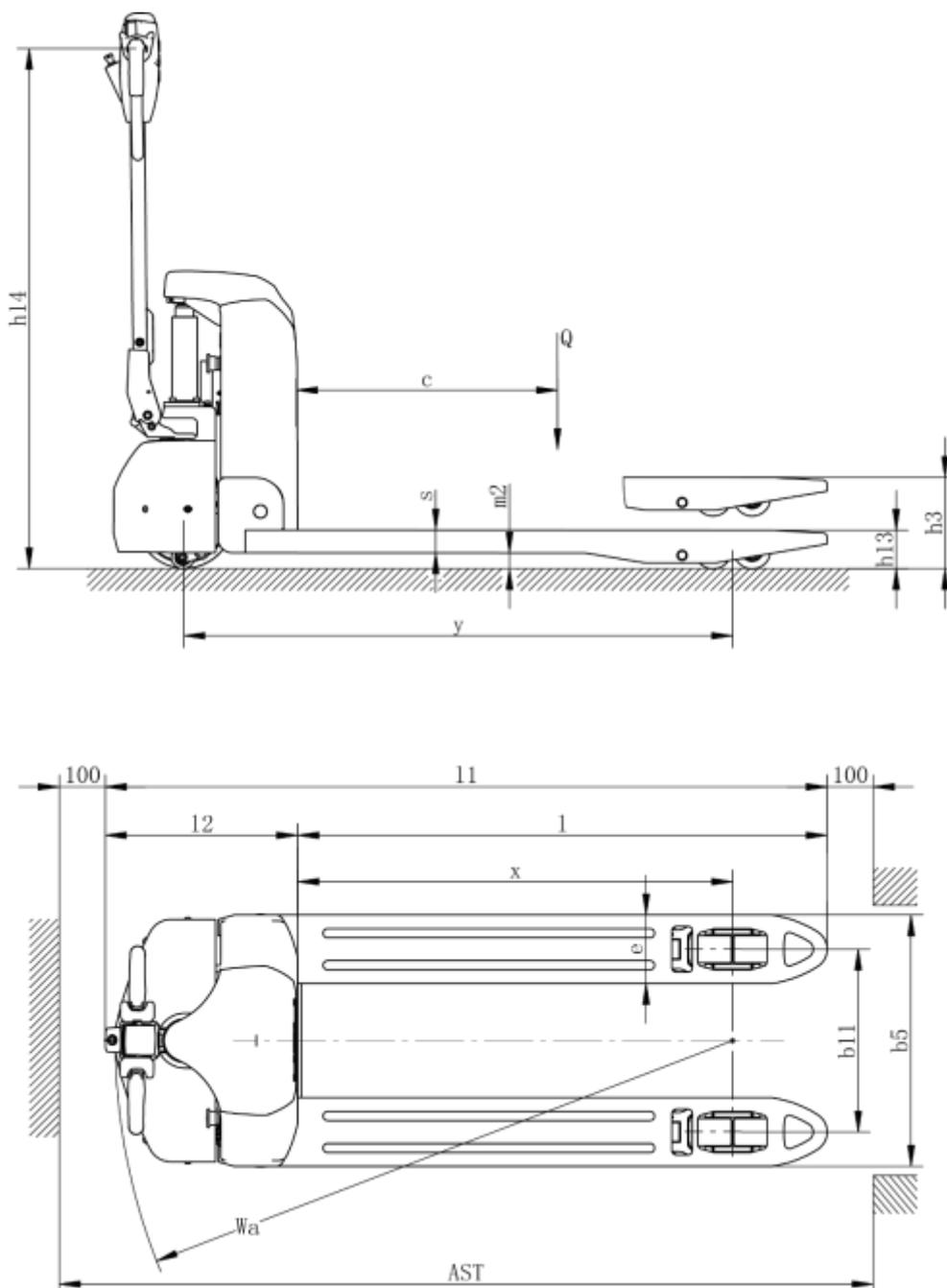
3、 Introdução do produto

3.1 Visão geral

Esta especificação é para a paleteira de paletes elétrico do tipo CBD-J 1.5/1.8/2.0T (siga como paleteira).

O tipo é "CBD18J-Li3—18 capacidade de carga é 1.8T" atender ao requisito de JB/T8452-1996 《Método de estabelecimento do modelo de empilhadeira de bateria》, "J" é o código do produto

3.2 Parâmetros do modelo



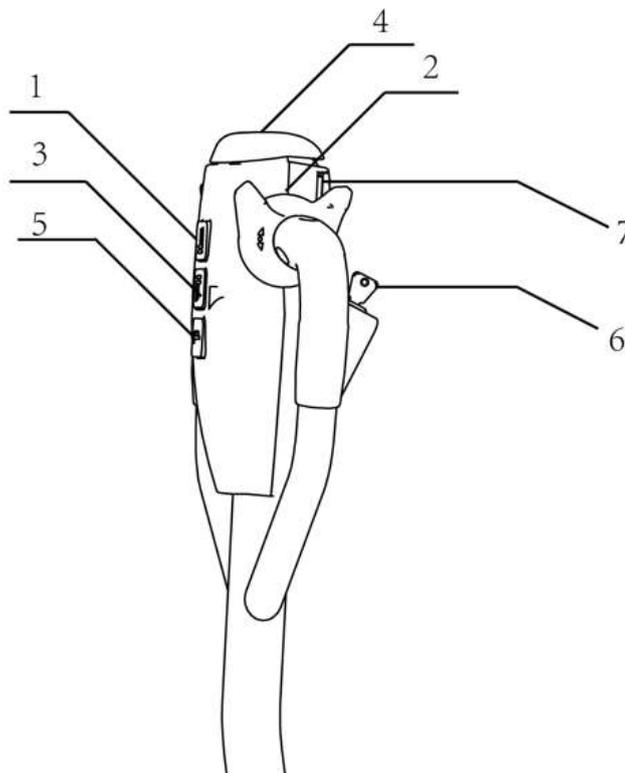
Modelo		CBD20J-Li3
Tipo de unidade		Elétrico

Modo de funcionamento		Pedestre
Capacidade de Carga	Q (kg)	2000
Centro de Carga	c (mm)	600
Distância da carga garfos elevados	x (mm)	944
Distância entre os eixos	y (mm)	1190
Peso total (com bateria)	kg	150
Material da roda		PU
Tamanho da roda tração	(mm)	Φ 210x70
Tamanho da roda de carga	(mm)	Φ 80x60
Qtd de roda, frente/parte traseira (x=roda tração)		1x/4
Distância entre rodas de carga	b11 (mm)	400/535
Altura de elevação	h3 (mm)	200
A altura da alça na posição de operação	h14 (mm)	725/1145
Altura da alça rebaixada	h13 (mm)	85
Comprimento total	l1 (mm)	1550
Comprimento até o garfo	l2 (mm)	400
Largura total	b1/ b2	550/685
Tamanho do garfo	S/E/L (mm)	50/150/1150
Largura do garfo	b5 (mm)	550/685 ¹
Distância ao solo no centro da distancia entre eixos	m2 (mm)	35
Largura do corredor para paletes 1000*1200 transversalmente	Ast (mm)	1750
Largura do corredor para paletes 1000*1200	Ast (mm)	1800
Raio de viragem	Wa (mm)	1345
Velocidade de condução, carga/descarga	(km/h)	4.2/4.5
Capacidade de carga/descarga de nivelamento por eixo	(%)	05/10.
Tipo de freio		Eletromagnético
Motor de acionamento	(kW)	0.75
Motor de elevação	(kW)	0.8
Bateria, de acordo com DIN 43531/35/36 A, B, C, não		Li
Capacidade da bateria de V/Ah	(V/Ah)	48/15 - 48/20
Peso da bateria (±5%)	(kg)	7 - 8.2
Tipo de controle de acionamento		DC
Nível de ruído	(dB(A))	≤70
Tipo de direção		Mecânico

4、 Diagrama do Mecanismo de Controle

Com bateria como produtora de energia e controlada por elétrica e hidráulica, os caminhões podem fazer algumas ações como caminhar, girar, empilhadeira de paletes, etc.

Diagrama do mecanismo de funcionamento:



1. Botão de rebaixamento 2.Driving interruptor 3.Lifting botão 4.Emergency botão reverso 5.Horn
6.Key interruptor 7.Turtle botão de velocidade

5、 Princípio de funcionamento

5.1 Sistema em execução

A paleteira é alimentado por uma bateria, que é realizada controlando o motor DC na roda motriz. A velocidade de caminhada é realizada pela velocidade do motor de controle de conversão de frequência, que é controlada pelo acelerador.

5.2 Sistema de direção

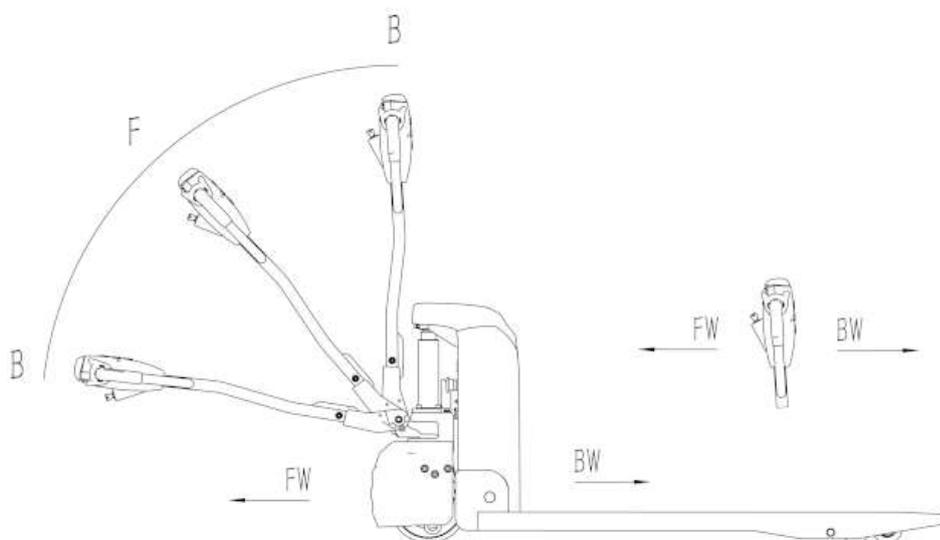
A direção da paleteira é acionada pela **alavanca da alça**, através da alavanca da alça para acionar o motor de acionamento para realizar a direção.

5.3 Estrutura do freio e diagrama esquemático do freio

O desempenho de frenagem depende das condições da estrada e das condições de carga do veículo.

5.3.1 A função de travão pode ser activada das seguintes formas:

- Gire o interruptor de curso (2) para a posição "0" ou solte o interruptor para frear a paleteira até que ele pare.
- Com o interruptor de condução (2) a mover-se directamente de uma direcção de condução para a direcção oposta, o veículo regenera o travão até que este comece a mover-se no sentido oposto.
- A pega move-se para cima e para baixo até à zona de travagem (' B ') e os travões do veículo. Se a pega for libertada, a pega move-se automaticamente para a zona de travagem superior (' B ') e o veículo pára até parar.
- O interruptor da barriga (4) pode impedir que o operador seja espremido, quando os veículos são conduzidos em direção a (' Fw) encontra um obstáculo, corpo toca a barriga para desacelerar ou começar a trocar de veículo (' Bw) conduzido a uma curta distância, em seguida, pare. Se a alça estiver na área de operação e o veículo não estiver em movimento, considere que isso ainda está funcionando.



5.3.2 Princípio de funcionamento da travagem:

Como a seguir imagem: O freio constitui por 1、parafuso 2、jugo magnético 3、mola 4、parafuso oco 5、flange 6、pilar guia 7、parafuso de montagem 8、O-rings 9、magnet bobina excitante e assim por diante. O freio é montado no rack de acionamento e ajusta o parafuso de montagem ao valor do espaço de ar especificado.

Quando a bobina excitante do ímã 9 para o freio na potência, a bobina gera um campo magnético para desenhar o parafuso oco 4 para o jugo magnético 2, o parafuso oco 4 é separado do disco de freio (liberação). A bobina excitante do ímã gera um campo magnético para absorver o jugo magnético magnético 2, que separa o parafuso oco 4 do disco de freio. Neste momento, o motor irá ligar e funcionar normalmente com o disco de freio. Quando a bobina excitante do ímã 9 está desligada, o fluxo desaparece e o parafuso oco 4 é liberado, a mola 3 coloca pressão no parafuso oco 4, a placa de atrito do disco de freio no motor do cubo é pressionada firmemente e a força de atrito é produzida para atingir o propósito de frenagem.

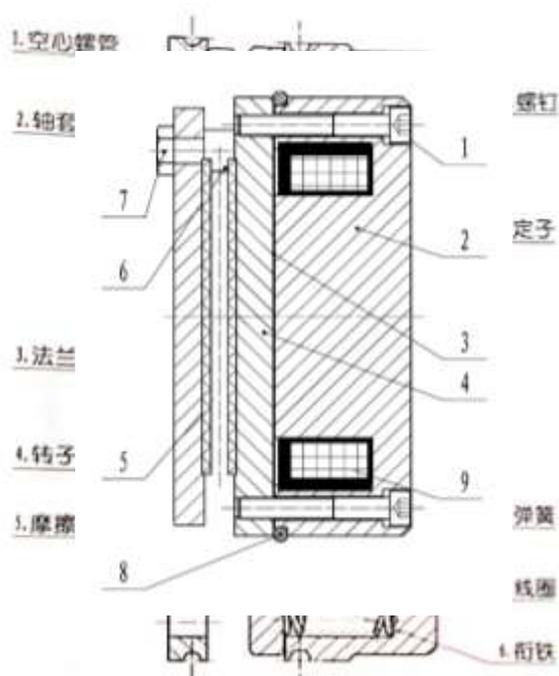


Diagrama esquemático do freio

5.4 Sistema operacional

O principal corpo de trabalho de um paleteira de mudança é um garfo de carga, que depende de um garfo para transportar o palete ou carga para transporte e transporte de curta distância. A expansão do cilindro é realizada pelo controle da alça de operação, e o óleo de pressão é fornecido pela estação de bombeamento.

5.5 Sistema elétrico

O sistema elétrico inclui controle de caminhada e operação. A paleteira usa o conjunto de controle elétrico DC.

O medidor tem um indicador de bateria. Quando a energia da bateria estiver muito baixa, o medidor elétrico cortará a linha de controle de partida do motor da bomba de óleo. A paleteira de mudança só pode andar sem levantar o garfo, e o prompt deve ser carregado imediatamente.

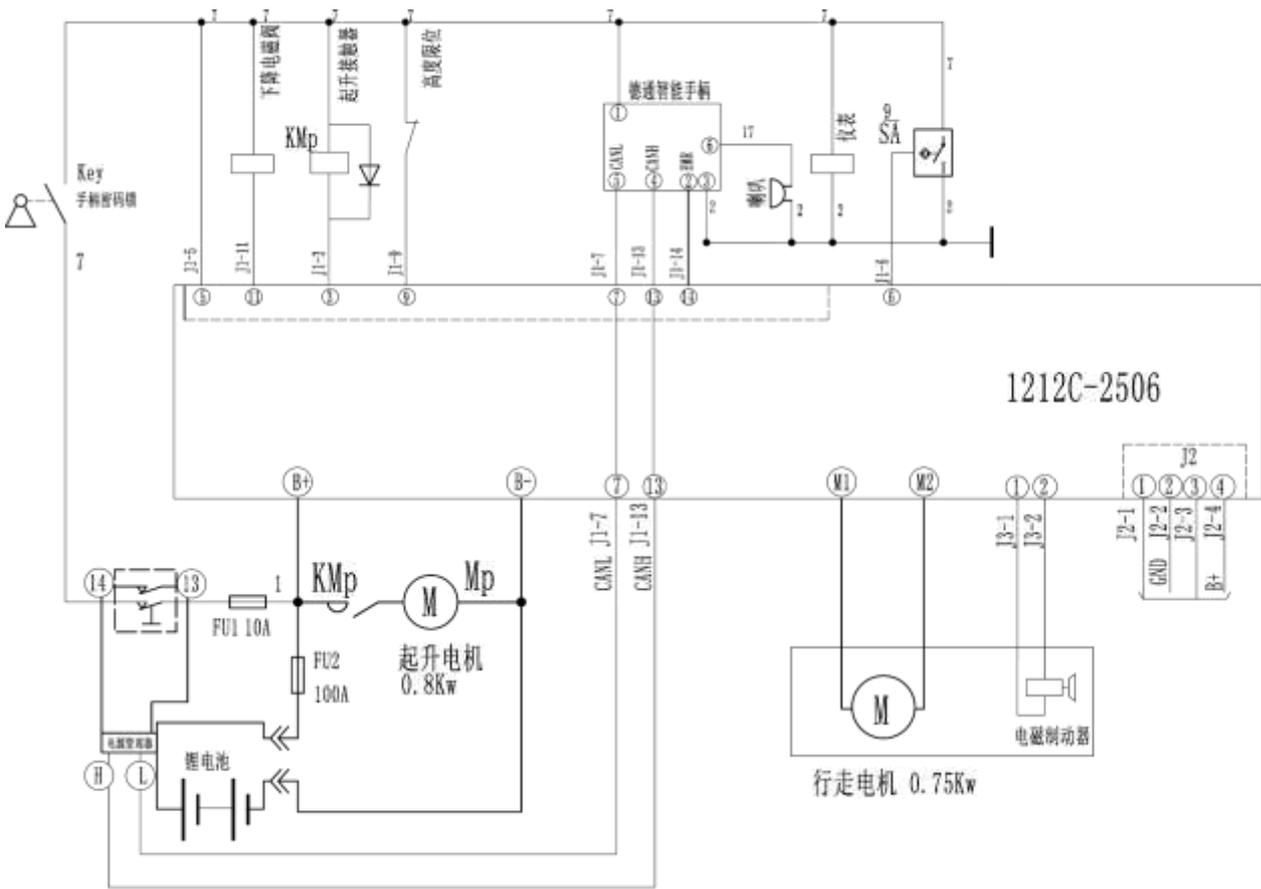
O motor da bomba de óleo é o motor CC por 5 minutos, de modo que o motor da bomba não é adequado para longa duração. Ou seja, o movimento de elevação deve ter intervalo de tempo, não pode continuar continuamente, caso contrário faria o aquecimento do motor, até mesmo queimar.

Nota especial: quando a paleteira é usado por um longo tempo, o acionador de partida do motor da bomba de óleo pode falhar e não pode ser quebrado depois de ser sugado ou fechado. Este último não é a alça de controle de lançamento, o motor da bomba de óleo é mantido na rotação, deve parar imediatamente neste momento, para cortar a fonte de alimentação (desconectar o plug-in da bateria), fazer com que o motor da bomba de óleo pare de funcionar e substitua prontamente o acionador de partida.

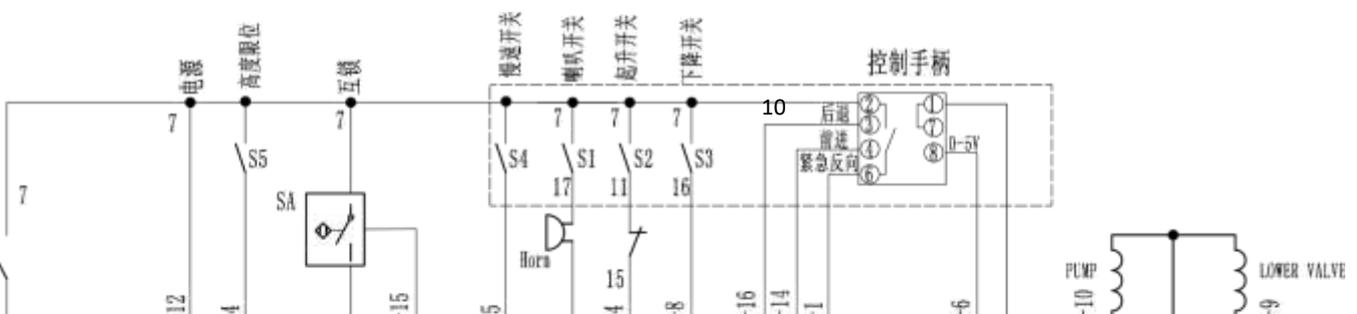
5.6 Princípio hidráulico

O motor da bomba de óleo aciona a bomba de engrenagem para fornecer energia hidráulica, o cilindro de óleo de elevação é responsável pelo levantamento e abaixamento do garfo, o controle da estrada de óleo do elevador é controlado pelos botões na alça de operação, a ação de elevação é controlada por um circuito de óleo de ação única no bloco de válvulas. Este modelo da pressão do sistema hidráulico só pode ser ajustado no bloco de válvulas, tem sido boa depuração, antes que eles saiam depois de deixarem o pessoal pós-venda da nossa empresa ou pessoal de manutenção profissional são estritamente proibidos de se ajustar, de modo a evitar acidentes de segurança.

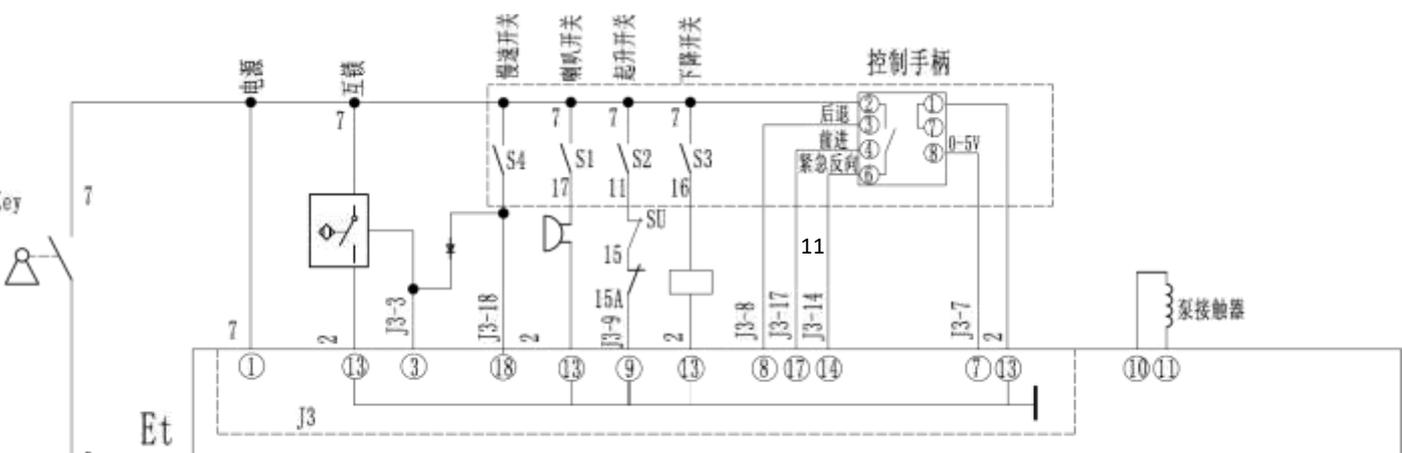
6、 Diagrama esquemático elétrico



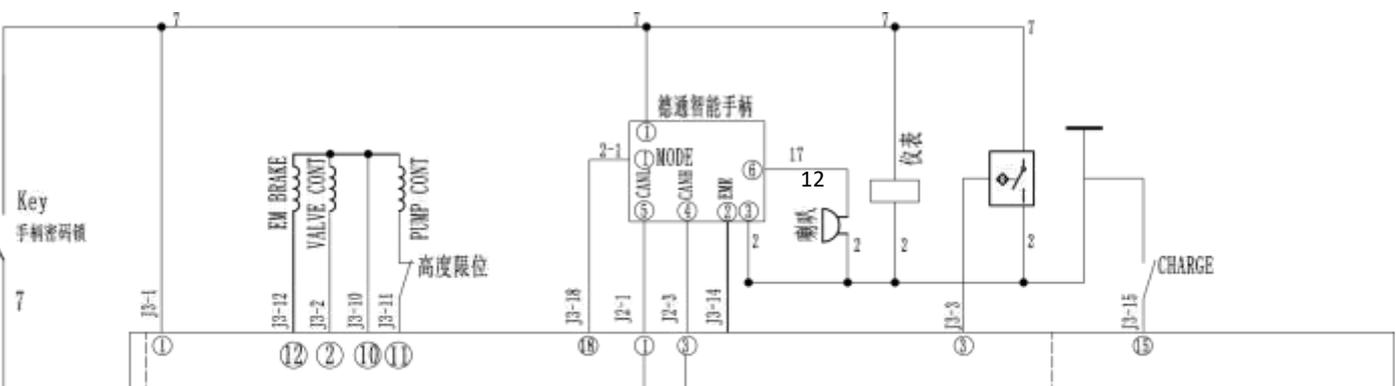
(Punho inteligente CBD15J-LI3)



(CBD18J-LI3 alça comum)

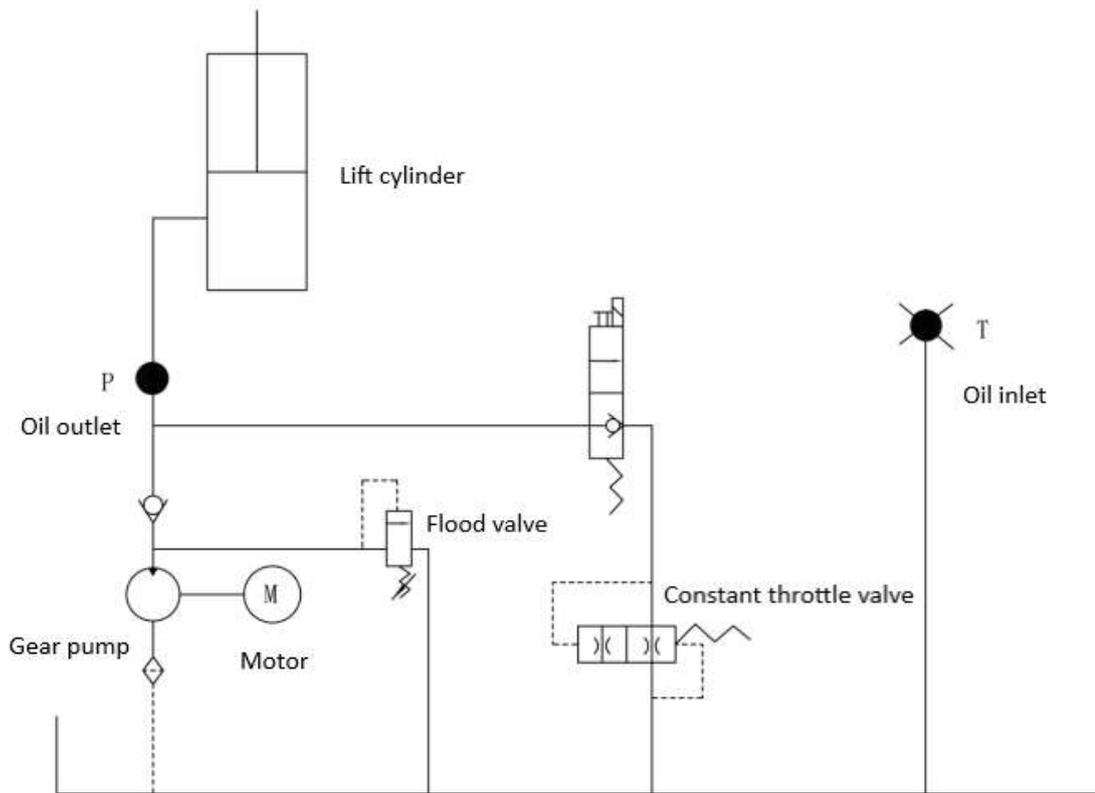


(Alça ordinária CBD20J-LI3)



(Punho inteligente CBD20J-LI3)

7、 Diagrama esquemático hidráulico



8、 Operating Instruction

Antes da operação, por favor, familiarize-se com as funções dos interruptores e botões no painel.

8.1 Operação

(1)、Conecte o conector da bateria de lítio.

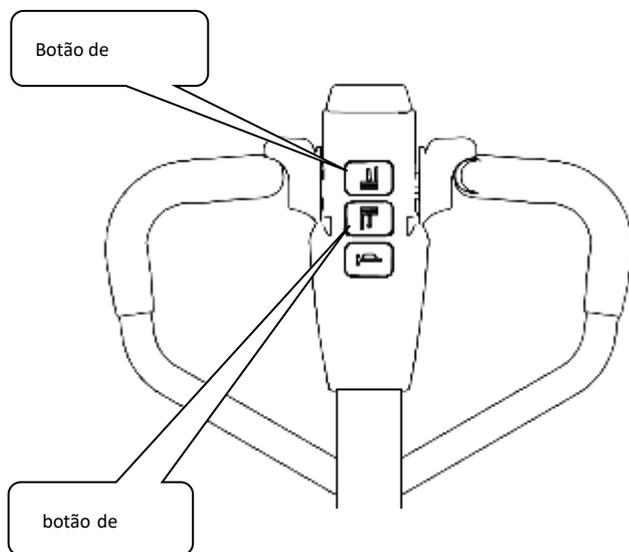
(2)、Abra a fechadura elétrica (senha de entrada de inicialização).



(3)、Empilhamento e descer:

Levantamento: Controle o botão de elevação na alça.

Abaixamento: Mantenha pressionado o botão de abaixamento.

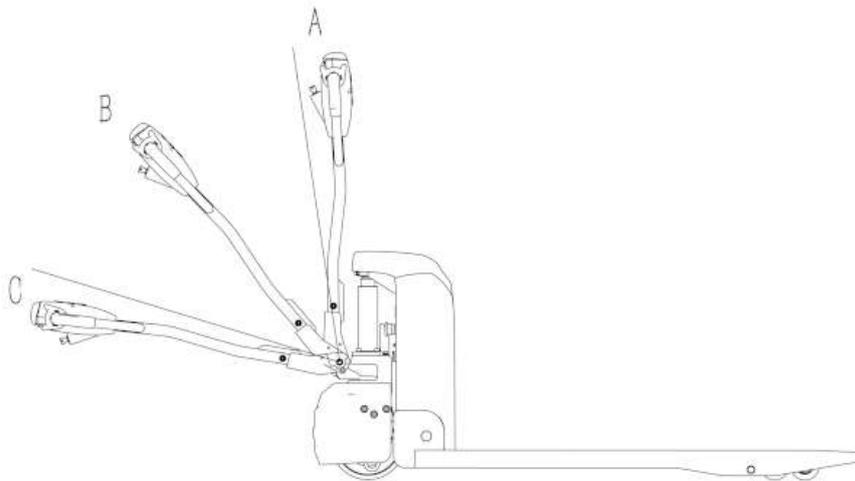


(4)、Condução :

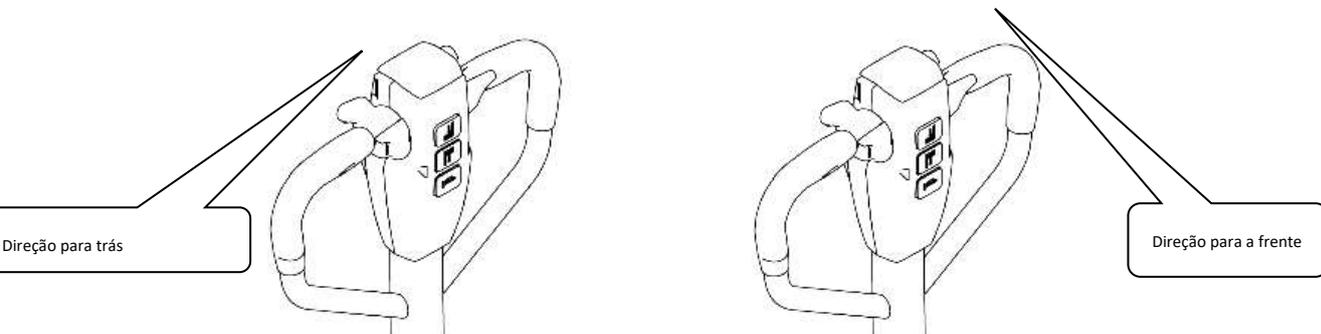
Gire a alça para o driving range;

A e C é a faixa de freio;

B é driving range;



Gire lentamente o acelerador para ligar a paleteira. (Para ser seguro, a aceleração rápida é proibida.)



(5)、Freio

Quando o acelerador é liberado normalmente, a paleteira vai parar até que o freio seja mantido na paleteira através da frenagem regenerativa do motor.

Quando a frenagem de emergência, a alça de operação é rapidamente girada para a zona A ou área C, e o freio é levado até a morte para realizar a função de frenagem de emergência.

(6)、Estacionamento

Solte o botão de aceleração para parar a paleteira em movimento e desacelere a paleteira até que os freios estejam ligados. Abaixar o garfo para a posição mais baixa. Desligue a fechadura elétrica. Estacione por um longo tempo, então o cabo de alimentação da bateria é retirado.

8.2 Função reversa de emergência

O botão vermelho no final da alça é o botão reverso de emergência. Quando o corpo está em contato com o botão de ré de emergência, o veículo pára imediatamente e dirige para trás por uma distância. Este é um

interruptor de segurança projetado para evitar que o veículo seja esmagado quando o operador encontrar um obstáculo. ◦



8.3 O uso do chifre e do chifre r

Para dirigir com segurança, a paleteira está equipado com uma buzina de condução. Para lembrar os outros ao dirigir, pressione o botão de buzina no meio da alça da alça e a buzina tocará para avisar os pedestres.

8.4 Exibição da capacidade da bateria

A capacidade da bateria da empilhadeira no painel tem função de exibição de capacidade.

8.5 Operações de manuseamento e empilhamento

(一) Como transportar mercadorias

Modestamente conduzir a paleteira para os itens a serem transportados, inserir o garfo palete e avançar lentamente, quando as mercadorias completamente inseridas nas mercadorias após o estacionamento, botão de atualização da alça de controle, o trabalho pesado a uma certa altura, voltar lentamente, não tocar as mercadorias adjacentes, quando a zona de peso é colocada para fora as mercadorias, e, em seguida, andar manuseio.

(二) Como colocar as mercadorias

Ao mover as mercadorias para perto da área das mercadorias, ele diminuirá. Quando a paleteira em movimento está em linha reta com as mercadorias, a paleteira em movimento avança lentamente para a área de carregamento para parar. Pressione lentamente a alavanca inferior e, uma vez que a carga seja mantida, o garfo será abaixado para a posição oca. Quando o garfo é retirado do peso, a posição traseira será confirmada sem qualquer obstáculo. Espere o garfo deixar o peso completamente antes de realizar uma rodada de manuseio.

9、 Operação de segurança e assuntos que precisam de atenção

As peças de reposição da paleteira não podem ser trocadas sem permissão. Todas as peças fornecidas pelo fabricante original estão sujeitas a uma rigorosa inspeção de qualidade. Para garantir a segurança e a confiabilidade do veículo, use as peças originais. As peças de reposição, incluindo todos os óleos, devem ser coletadas e processadas de acordo com as leis e regulamentos ambientais e de saúde locais.

9.1 Reparação e Manutenção

Técnico de manutenção: A manutenção e o serviço só devem ser realizados por pessoal especial treinado pelo fabricante. Depois que o técnico enviado pelo departamento pós-venda do fabricante concluir o trabalho de manutenção e manutenção, ele deverá assinar o registro de serviço.

Elevação da paleteira: Quando a paleteira precisa ser levantado para manutenção, o dispositivo de elevação deve ser seguro e confiável, e estritamente ligado à localização do ponto de elevação. Quando o camião é levantado, devem ser tomadas medidas adequadas para evitar que o veículo escorregue ou tombe (podem ser utilizadas cunhas, blocos de madeira).

Operação de limpeza: O líquido inflamável não pode ser usado para limpar o empilhador. Antes de limpar, tome precauções de segurança para evitar faíscas elétricas (por exemplo, faíscas causadas por curto-circuito). Ao operar o acumulador, os conectores nele devem ser desconectados. Use sucção de ar macio ou ar comprimido, escovas não condutoras e antiestáticas para limpar componentes elétricos e eletrônicos.

Operação do Sistema Elétrico: A operação no sistema elétrico só deve ser realizada por pessoal especialmente treinado. Antes de realizar qualquer operação no sistema elétrico, precauções devem ser tomadas para evitar choques elétricos. Ao operar o acumulador, os conectores nele devem ser desconectados.

Operações de soldagem: Para evitar danos a componentes elétricos ou eletrônicos, esses componentes elétricos devem ser removidos da paleteira antes de realizar qualquer operação de soldagem.

Instalação: Ao reparar ou substituir componentes hidráulicos, componentes elétricos e eletrônicos, certifique-se de instalá-los de volta às suas posições originais.

Rodas: A qualidade das rodas tem um efeito significativo na estabilidade e no desempenho de condução da paleteira. A modificação sobre rodas só pode ser realizada com a aprovação do fabricante. Ao substituir as rodas, certifique-se de que a paleteira esteja nivelado como estado de entrega (as rodas devem ser substituídas em pares, ou seja, substitua a roda direita pela esquerda).

Tubo de óleo hidráulico: O tubo de óleo deve ser trocado a cada 6 anos. Ao trocar as peças montadas hidráulicas, o tubo de óleo também deve ser trocado.

9.2 Manutenção de Rotina

9.2.1 verificar o estado de cada poste, cabo e tampa protetora do acumulador.

9.2.2 verificar se a caixa da bateria está segura.

9.2.3 verificar se o camião está lubrificado.

9.2.4 verificar a situação do garfo, do tubo de óleo e da buzina.

9.2.5 Verificar o estado de travagem.

9.2.6 verificar a condição de desgaste da roda motriz, roda de carga e assim por diante.

9.3 Manual de Manutenção Profissional

É muito importante para a operação segura da paleteira realizar a manutenção profissional geral. A falha na execução da manutenção de acordo com o intervalo especificado pode causar mau funcionamento da paleteira e risco potencial para humanos e equipamentos.

Os períodos de manutenção listados neste manual aplicam-se a turnos únicos por dia em condições normais de operação. Se o uso em ambiente empoeirado, a temperatura ambiente varia notavelmente ou em situação de vários turnos, o período de manutenção deve ser encurtado.

Mantenha a paleteira de acordo com a seguinte lista de manutenção. Os períodos de manutenção são os seguintes:

W1 = A cada 50 horas de trabalho, mas pelo menos uma vez por semana.

M3 = A cada 250 horas de trabalho, mas pelo menos uma vez a cada três meses

M6 = A cada 500 horas de trabalho, mas pelo menos uma vez a cada seis meses

M12 = A cada 2000 horas de trabalho, mas pelo menos uma vez a cada 12 meses

Operações adicionais devem ser realizadas no período de teste:

(No início de 50 – 100 horas de trabalho ou após dois meses)

- Verificar as porcas das rodas e, se necessário, apertá-las.
- Verifique se há fugas nos componentes hidráulicos e, se necessário, aperte-os.
- Substitua o filtro hidráulico.

Lista de itens verificação de manutenção			Intervalo de manutenção ●			
			W1	M3	M6	M12
Freio	1.1	Verifique o espaço de ar do freio eletromagnético			●	
Sistema elétrico	2.1	Verifique os comandos de operação para mostrar a função componentes	●			
	2.2	Verifique o sistema de buzina e o dispositivo de segurança		●		
	2.3	Verifique se o cabo está danificado e se o terminal está seguro			●	
	2.4	Verifique a função da configuração do micro interruptor	●			
	2.5	Verifique controlador EPS			●	
	2.6	Fixação de cabos e motores			●	
Fonte de alimentação	3.1	Verifique a bateria		●		
	3.2	Inspeção visual do plug de carregamento da bateria			●	
	3.3	Verifique se a conexão do cabo da bateria está apertada			●	
Sistema de condução	4.1	Verifique se há ruído anormal na transmissão			●	
	4.2	Verifique o mecanismo de funcionamento e a graxa, verifique a função de reinicialização da alça de operação		●		
	4.3	Verifique se há desgaste e danos na roda de tração e carga			●	
	4.4	Verifique os rolamentos das rodas e as condições de fixação			●	
Chassis	5.1	Verifique se o chassi está danificado			●	
	5.2	Verifique se a estrutura está completa			●	
	5.3	Verifique a fixação do garfo			●	
Movimento hidráulico	6.1	Verifique a função do sistema hidráulico		●		
	6.2	Verifique se há mangueiras, tubos e conexões quanto à estanqueidade, vedação e danos		●		
	6.3	Verifique se o cilindro e o pistão estão danificados, vedação e fixação			●	
	6.4	Verifique as configurações do centro de carga e a retenção, se necessário			●	
	6.5	Inspeccione visualmente os eixos dos garfos e verifique o desgaste nas faces dos garfos			●	
	6.6	Verifique se há desgaste e perda nos garfos e eixo de carga			●	
	6.7	Verifique o nível de óleo no tanque			●	
	6.8	Substitua o óleo hidráulico				●

9.4 Bde manutenção, carregamento e manutenção de attery.

Qualquer operação da bateria deve ser garantida para parar a paleteira e colocá-lo em uma posição segura.

9. 4.1 Conhecimentopessoal.

O carregamento, a manutenção e a substituição da bateria devem ser operados por profissionais qualificados. Você deve ler atentamente o manual, a preparação do suprimento e os requisitos de carregamento antes de se preparar para a operação.

9. 4.2 Medidas deprotecção da Irlanda.

Fumar e abrir fogo são estritamente proibidos ao operar a bateria. A bateria de armazenamento e a carga devem ser mantidas longe de materiais combustíveis, pelo menos 2 metros acima da distância, o local de armazenamento da bateria deve ser bem ventilado e equipado com instalações de combate a incêndios

9. 4.3 Tipo de bateria e nota de utilização.

(1) 、 O tipo de bateria do carro é: bateria de íons de lítio; Tensão da bateria 24V/48V; Esta bateria pertence à bateria de proteção ambiental, sem mercúrio químico e cádmio.

(2)、 Assuntos que necessitam de atenção:

a) a bateria USA o ambiente de temperatura -10 ~ 45;

b) A bateria deve ser carregada e descarregada uma vez de três em três meses durante o longo período de suspensão;

c) antes de usar a nova bateria, ou pela primeira vez após o armazenamento, por favor, recarregue a bateria antes de usar;

d) não causar curto-circuito na bateria, o que pode danificar permanentemente a bateria;

e) não queimem ou destroem baterias, o que possa causar a liberação ou explosão de gases tóxicos;

f) não soldar diretamente a bateria;

g) não permitir que a bateria esteja em um ambiente hostil, como temperatura extrema, ciclo profundo ou sobrecarga/descarga frequente;

h) se a bateria estiver quente, não toque, até arrefecer;

i) ao remover a bateria, segure o plugue com a mão em vez de puxar o cabo;

j) depois que a bateria é usada, se a bateria estiver quente e antes de recarregar, por favor, esfrie no ambiente ventilado;

k) não coloque baterias na água ou na água do mar;

l) não tente separar, apertar, impactar a bateria, a bateria aquecerá ou disparará, a soda cáustica na bateria será prejudicial à pele e aos olhos e danificará as roupas;

m) manter a bateria longe das crianças.

9. 4.4 Eliminação de pilhas usadas.

A bateria de sucata deve ser realizada de acordo com as leis e regulamentos relevantes na reciclagem da região, disposições de armazenamento estipuladas pela área de proteção ambiental ou área de tratamento de resíduos, e o trabalho deve ser realizado por empresa profissional qualificada.

9. 4.5 Especificações da bateria

Bateria		Carregador	
Tensão nominal: 24V	Capacidade nominal: 20Ah/30Ah/40Ah	Entrada: 195/265VAC 50/60Hz	Saída: DC24V10A
Tensão nominal: 48V	Capacidade avaliado: 15Ah/20Ah	Entrada: 195/265VAC 50/60Hz	Saída: CC48V5A

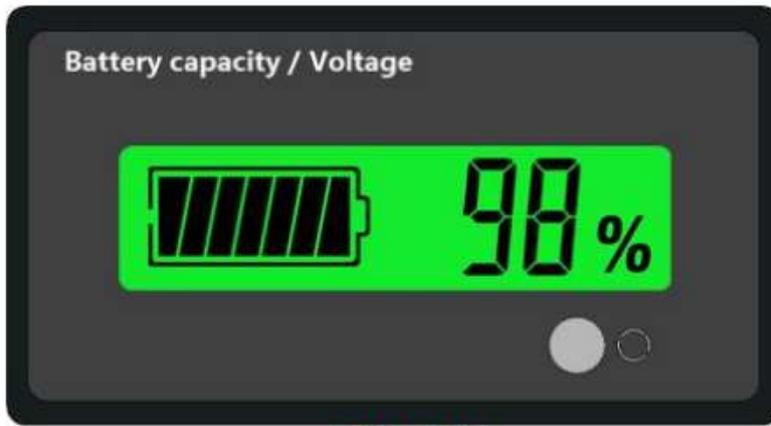
Os terminais de bateria não isolados devem ser protegidos com uma tampa isolante. Ao ligar a bateria e ligar à tomada, o veículo tem de estar desligado e o interruptor tem de estar desligado. Ao substituir ou montar a bateria, deve-se garantir que a bateria esteja firmemente presa na caixa da bateria.

9. 4.6 Armazenamento, transporte e instalação do acumulador

O dispositivo deve ser estacionado no solo nivelado de forma constante. Para evitar curto-circuito, as extremidades dos cabos nus e os postes terminais devem ser cobertos com tampas isoladas. Ao retirar o acumulador, organize adequadamente os conectores e cabos do acumulador removidos sem bloquear o acesso do acumulador.

9.4.7 Indicador de energia da bateria

One、 O módulo de exibição de energia pode ser baseado na função e características da potência. A frente da potência é filme de PVC, que tem uma função à prova d'água superficial; a frente tem um botão de alimentação para usar a tecla de função para alternar manualmente a porcentagem de energia / tensão / fechar o ciclo de 3 velocidades; os botões frontais 2 são ajustados para a frente, a configuração é mais conveniente e eficiente, e tem todas as funções de um único botão.



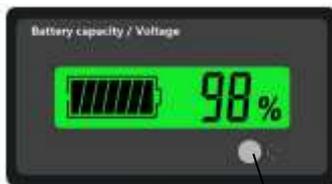
GY-6D

Dois、 Introdução da função:

★ porcentagem da bateria / tensão / ciclo manual ★ desligado porcentagem da bateria / tensão 2 segundos exibição de ciclo automático

★ Defina as especificações e funções da bateria por si mesmo ★ Pode ser configurado para ligar ou desligar a luz ★ de fundo 10 segundos atrasar a função de suspensão automática

★ Pode suportar a entrada de tensão ultra-larga Pressione o botão para ligar a ★ função de exibição LCD (alguns modelos) ★ Seleção★ de curva de descarga dupla



Porcentagem da bateria do visor ligado

Tecla de função Use a tecla de função para alternar a tensão exibida com uma tecla (veja a imagem à esquerda)

Pressione novamente para desligar

Porcentagem da bateria / tensão / comutação manual de ciclo de 3 velocidades

Três、 Quando a descarga da bateria permanece 20%, as luzes duplas piscando e um alarme de "bateria esgotada" serão emitidos, e a bateria deve ser carregada.

9.4.8 Carregamento

Leia atentamente o manual de instruções antes de recarregar.

- a) Deve usar o carregador de íons de lítio especialmente projetado por nossa empresa
- b) Não carregue a bateria de volta

c) Pare de carregar imediatamente quando a bateria tiver calor óbvio durante o carregamento. Em seguida, arrefeça-o antes de carregar

d) Por favor, segure o punho ao puxar o conector do carregador, o desenho direto do fio não é permitido

9.4.9 Desmontagem e instalação da bateria

Estacionar a paleteira antes que a bateria seja removida e instalada

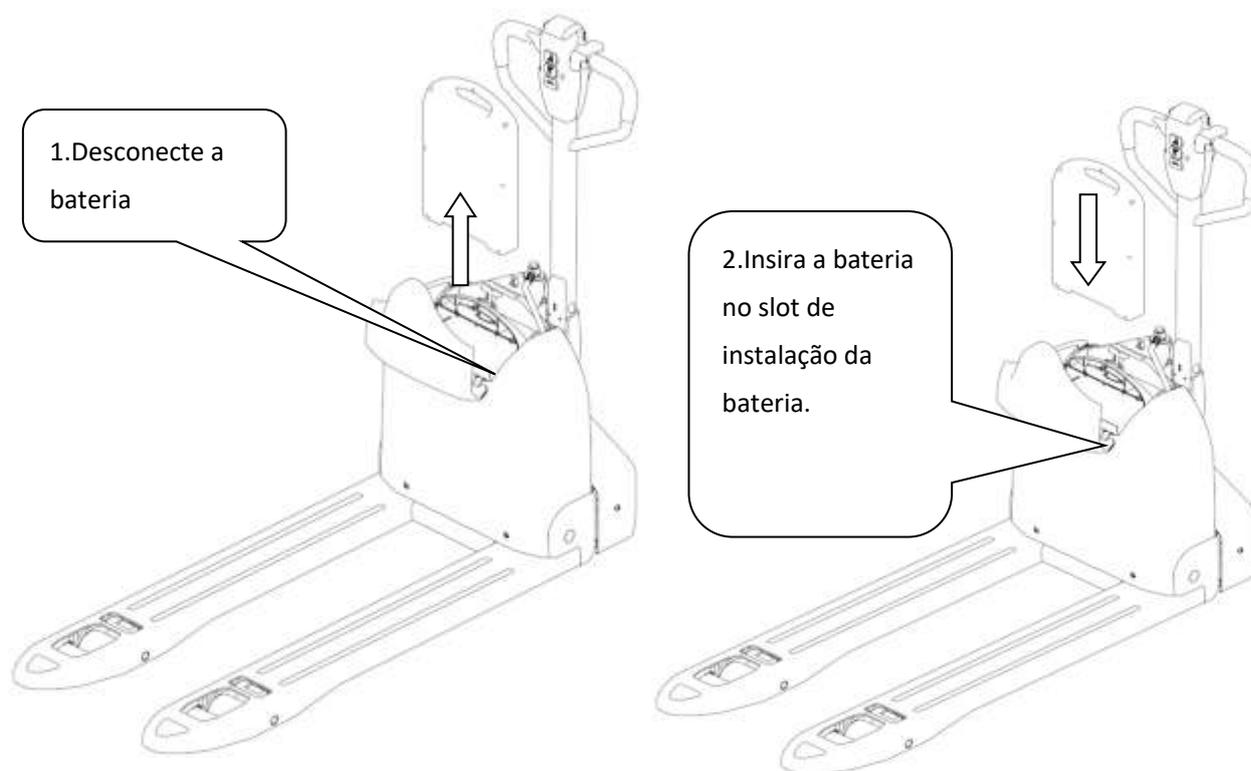
Etapa da bateria de desmontagem e instalação:

R: Desligue a chave do carro.

B: Abra a tampa da bateria e retire a inserção da bateria

C: Puxe a alça da bateria para puxar a bateria para fora do veículo.

D: Insira a bateria no slot de instalação da bateria.



10、 Cuidado de segurança

10.1 Regra geral

10.1.1 O operador deve possuir uma qualificação de operação de empilhadeira comprovada pelos departamentos competentes da formação antes de conduzir camiões.

10.1.2 O operador deve ler as instruções antes de usar todo o conteúdo, depois de entender completamente o método de operação pode dirigir a paleteira.

10.1.3 O camião não deve transportar passageiros.

10.1.4 Os operadores devem prestar especial atenção ao ambiente operacional de lição de casa, incluindo outras pessoas próximas e objetos fixos.

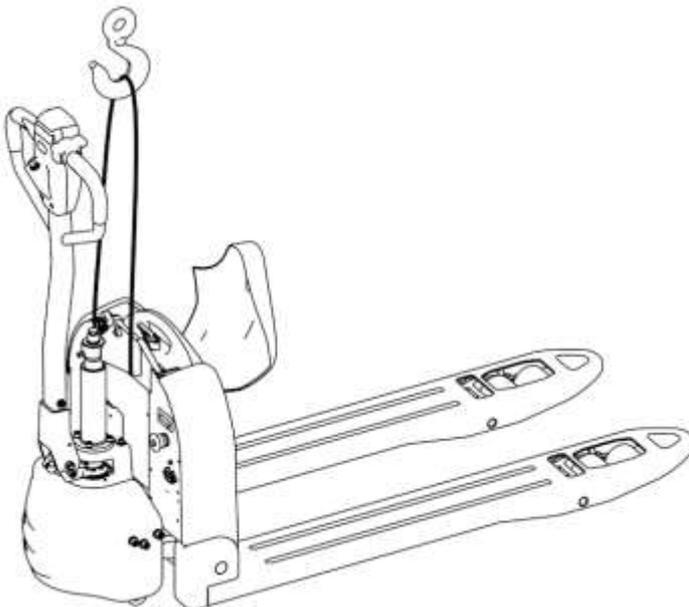
10.1.5 Sem a homologação do fabricante, não deve modificar, adicionar ou remover peças do tractor, a fim de não afectar o desempenho do tractor.

10.2 Armazenamento e transporte

10.2.1 O uso de contêiner ou carro para transportar a paleteira deve prestar atenção no momento do envio:

○,1 Rodas dianteiras e traseiras com cunha, começam a puxar o sistema de estacionamento, evitar deslizamentos no processo de transporte;

○,2 Usando o laço, não colocado na estrutura fraca da paleteira;



○,3 Ao mover a paleteira. Preste atenção para manter o centro da paleteira de mudança no meio de dois garfos

○,4 Durante o transporte, remova o reboque e fixe o trator com uma correia dedicada para elevação de acordo com a figura abaixo.

10.2.2 Quando a paleteira não funciona, deve ser estacionado em um armazém de limpeza ventilado a seco, Proteja a paleteira do sol e da chuva

○,1 Desligue a trava elétrica e desligue o interruptor de segurança, desconecte o plugue de alimentação

○,2 Comece a puxar o sistema de estacionamento, rodas dianteiras e traseiras com tapete de bloco;

○,3 Como descontinuado por um longo tempo, a bateria deve ser adicionada uma vez a cada 15 dias de eletricidade.

10.3 Verifique antes de usar

10.3.1 Paleteira novo se houver algum dano no transporte, por favor, não seja colocado em uso, e prontamente entre em contato com o fornecedor, faça o processamento adequado.

10.3.2 O novo camião nas peças de fábrica tem vindo a encher óleo lubrificante.

10.3.3 Paleteira equipado com bateria. A bateria é carregada antes de sair de fábrica. Se sair da fábrica por um longo tempo, a bateria está fraca. Antes de usar deve prestar atenção ao medidor de eletricidade mostra que quando o medidor de eletricidade exibir para os dois últimos avisos, deve carregar de uma só vez. Todos os dias antes de usar, ou antes de carregar, deve abrir os blocos da bateria, verifique a altura do nível do líquido, como o nível de líquido é muito baixo para adicionar água destilada na carga. Detalhe como (Carregamento e manutenção da bateria

10.4.1 Requisito para o operador : A paleteira deve ser operado por um operador treinado, Ele pode realizar e demonstração de operação no usuário para mover e manter a carga, e pode orientar claramente o usuário como operar a empilhadeira.

10.4.2 Direitos, obrigações e responsabilidades do operador: Foi treinado pela operação do veículo, o motorista deve estar livre de seus direitos e obrigações; e ele está familiarizado com o conteúdo das instruções de operação relevantes. Se o veículo for do tipo pedestre, o motorista também deve usar botas de segurança.

10.4.3 Proibir pessoa não autorizada de operar:O operador é responsável pelo veículo, ele precisa proibir a pessoa **não autorizada de operar**. O transporte ou elevador de pessoas também é proibido.

10.4.4 Avarias e defeitos: Se o veículo tiver quaisquer avarias ou defeitos, precisa de informar o administrador. Se o veículo não puder ser operado com segurança (por exemplo: desgaste das rodas ou falha do travão), então deve parar de utilizar até que esteja totalmente reparado.

10.4.5 Operação segura e proteção ambiental: a inspeção e a manutenção devem ser realizadas de acordo com os intervalos de tempo na lista de manutenção.

As peças do veículo não podem ser alteradas sem qualquer permissão, especialmente dispositivos de segurança. A velocidade de operação da paleteira não pode mudar.

Todas as peças de reposição originais foram verificadas pelo departamento de garantia de qualidade. Para garantir a segurança e confiabilidade da operação da paleteira deve usar apenas as peças de reposição do fabricante. As peças antigas, como óleos e combustíveis, devem ser manuseadas de acordo com as regras pertinentes em matéria de protecção do ambiente.

10.4.6 Área perigosa: Zona perigosa refere-se geralmente à seguinte gama: o veículo ou os seus dispositivos de elevação de carga (por exemplo, garfo ou acessórios) são perigosos para o pessoal ao executar ou levantar movimentos, ou as cargas de transporte regional em curso. Normalmente, esse alcance se estende à área de pouso de carga ou acessórios da paleteira.

Deve-se pedir ao pessoal não autorizado que deixe a zona perigosa. Enquanto a situação puder causar algum tipo de dano, o motorista deve dar um aviso, se o motorista pediu à pessoa para sair, mas não deixou a zona perigosa, o motorista deve parar imediatamente o veículo.

10.4.7 Ambiente de alto risco: Trabalhando em ambiente de alto risco, o operador deve ter um projeto especial a ser protegido.

O veículo não foi especialmente projetado para o ambiente de alto risco.

10.4.8 Dispositivos de segurança e sinais de aviso : Os dispositivos de segurança, os sinais de aviso e as notas de aviso descritos nas instruções de funcionamento anteriores devem ser suficientemente a sério.

10.4.9 Condução em locais públicos : o veículo está proibido de conduzir em locais públicos previstos em áreas especiais especificadas.

10.4.10 Distância entre camiões: manter uma distância adequada, evitar que o veículo da frente pare de repente.

10.4.11 Headroom: Quando o espaço livre estiver abaixo da carga ou do mastro, é proibida a utilização do veículo.

10.4.12 Utilização no elevador e na plataforma de carga de manobras: se houver capacidade de carga suficiente, não afetar o funcionamento do veículo, e sendo acordado pelo operador do veículo, o elevador e a plataforma de carregamento podem ser utilizados para o transporte do veículo. Antes de entrar no elevador ou estação de carregamento, o operador deve se identificar pessoalmente. As mercadorias devem ser colocadas em frente e ocupar um local apropriado, para evitar tocar na parede do elevador quando o veículo entra no elevador. Quando o pessoal e os veículos pegam o elevador juntos, a pessoa só pode entrar depois que o veículo tiver entrado com segurança, e a pessoa deve sair antes do veículo.

10.4.13 Corredor de condução e área de trabalho: O veículo deve ser operado no corredor especificado, todas as pessoas não relacionadas devem deixar a área de trabalho e a carga deve ser empilhada em locais designados.

10.4.14 Gestão da exploração: A velocidade de condução deve ser adaptada às condições locais. Quando através das curvas, passagem estreita, portas giratórias e local fechado, a velocidade deve ser desacelerada. O condutor deve poder atingir visualmente uma distância de travagem adequada entre o veículo e o veículo da frente e deve permanecer no comando do seu veículo. Parada súbita (a menos que precise de urgência), inversão de marcha rápida, perseguidos uns aos outros no corredor não é permitido. Não saia do corpo para operar o veículo.

10.4.15 Visibilidade: O condutor deve olhar atentamente para a direcção da condução, a fim de garantir que a situação da frente é claramente visível. Quando o veículo está recuando, se o transporte de mercadorias bloquear a linha de visão, uma segunda pessoa caminha na frente do veículo para dar orientações e avisos apropriados é necessário.

10.4.16 Passagem pela rampa: Apenas uma rampa conhecida que deveria estar limpa, antiderrapante e com a disponibilidade técnica do veículo foi autorizada a passar. As mercadorias nos garfos devem estar viradas para cima. É proibido voltar atrás, mover-se diagonalmente ou estacionar na rampa. O operador deve abrandar ao atravessar a rampa e preparar-se para travar a qualquer momento.

10.4.17 Capacidade de carga em terra: quando o veículo estiver em funcionamento, certifique-se de que a pressão de carga do peso da carroçaria ou das rodas no solo não exceda a capacidade de carga do solo.

10.4.18 Alteração do veículo : Quaisquer possíveis alterações ou modificações para a carga nominal, estabilidade ou funcionamento seguro do veículo devem obter a aprovação prévia por escrito dos fabricantes de origem ou do seu sucessor. Após o fabricante do veículo verificar e aprovar as alterações, as placas de identificação, etiquetas e marcações do Manual de Operação e Manutenção também devem ser modificadas.

11、 manual de serviço

11.1 Solução de problemas

Falta	Causa	Tratamento
A paleteira não pode se mover	O conector da bateria não está conectado	Verifique o conector da bateria, conectado, se necessário
	Interruptor de bloqueio elétrico na posição "OFF"	Interruptor de bloqueio elétrico gira para a posição "0"
	Interruptor de parada de emergência não aberto	Abra o interruptor de parada de emergência
	A energia da bateria acaba	Verifique a carga da bateria, se for necessário recarregar
	A paleteira sendo carregado	Processo de carregamento de interrupção
	O fusível está danificado	Verifique o fusível
As mercadorias não podem ser levantadas	O caminhão não está a funcionar	O manípulo de acordo com o método de tratamento listado em Veículos não pode se mover"
	Baixo nível de óleo hidráulico	Verifique o óleo hidráulico
	O fusível está danificado	Verifique o fusível
	Sobrecarga	Preste atenção à capacidade nominal
	O interruptor Up está em mau contato ou danificado	Verifique o interruptor e substitua, se necessário,
As mercadorias não podem ser reduzidas	Válvula de controle de blocos de óleo sujo	Verifique o óleo hidráulico e a válvula de controle limpa, substitua o óleo, se necessário
	A válvula solenoide para abaixamento não está aberta ou está danificada	Verifique ou substitua a válvula para abaixar
Não pode parar ao levantar	O microinterruptor de elevação está danificado	Desligue a alimentação e substitua o micro interruptor de elevação
Movendo-se em uma direção	O interruptor sensível e o cabo de conexão não estão bem contactados.	Verifique o interruptor sensível na alavanca de controle e o cabo de conexão.
A paleteira dirige muito devagar	O cabo relacionado não está bem conectado	Verifique a luz indicadora da bateria e o cabo relacionado

A paleteira de repente começou	O controlador está danificado.	Alterar o controlador
	A alça que controla a frente ou para trás não é redefinida.	Reparar ou alterar

Se as etapas acima ainda não puderem resolver problemas, entre em contato com o departamento de serviço pós-venda do fabricante e tenha os problemas resolvidos por técnicos especialmente treinados.

11.2 Preparação antes da reparação

Para evitar possíveis acidentes durante os trabalhos de manutenção e reparação, devem ser feitos os seguintes preparativos:

- Estacione o dispositivo com segurança.
- Pressione o interruptor de parada de emergência e desconecte os conectores no acumulador.

11.3 Verifique a quantidade de óleo hidráulico

- Um veículo pronto para reparação ou manutenção.
- Abra a tampa da caixa elétrica.
- Verifique a quantidade de óleo hidráulico no tanque.

Ao verificar o nível de óleo hidráulico, o garfo e o mastro devem ser abaixados para a posição mais baixa.

11.4 Reparo completo, a preparação antes de usar

Use o dispositivo somente depois que as seguintes operações forem concluídas.

- Limpe o caminhão
- Verifique o freio.
- Verifique o interruptor de parada de emergência. °
- Verifique a buzina.

Nota: o fabricante reserva-se o direito de interpretação.